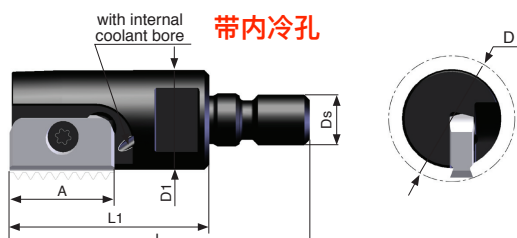
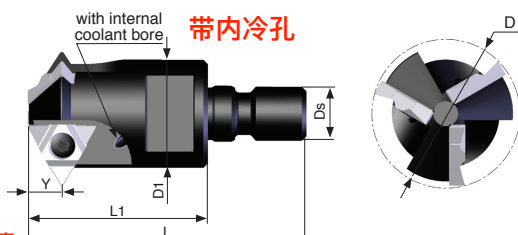


Toolholders

螺纹铣刀刀头



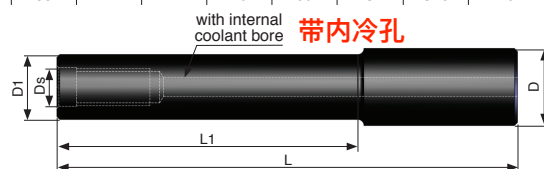
订货号 Ordering Code	刀片规格 Insert size A	刀头直径 D	刀体直径 D1	连接螺纹 Ds	刀体长 L1	总长 L	刀片数量 No. of Inserts	锁紧螺丝 Screw	扳手 Key
SR0025D21-1 S	21	25	19.7	M10	40	60	1	S21	K21



订货号 Ordering Code	刀片规格 Insert size L	刀尖距离 I.C.	Y	刀头直径 D	刀体直径 D1	连接螺纹 Ds	刀体长 L1	总长 L	刀片数量 No. of Inserts	锁紧螺丝 Screw	扳手 Key
SR0033D16U-3 S	16U	3/8U	7.6	33	24	M12	40	60	3	S16	K16

Extensions

延伸杆



订货号 Ordering Code	柄径 D	有效径 D1	连接螺纹 Ds	总长 L	有效长度 L1
E16 M08 L80	16	15	M08	80	30
E20 M10 L80	20	18	M10	80	30
E20 M10 L130	20	18	M10	130	80
E25 M12 L100	25	21	M12	100	50
E25 M12 L150	25	21	M12	150	100



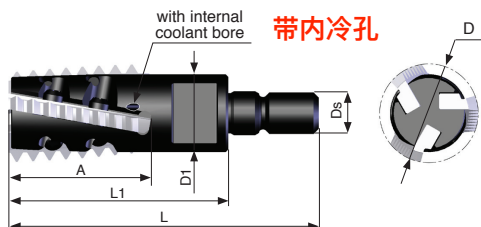
Carmex presents a new modular line of Mill-Thread toolholders.

Carmex 新开发一种模块式螺纹铣刀头

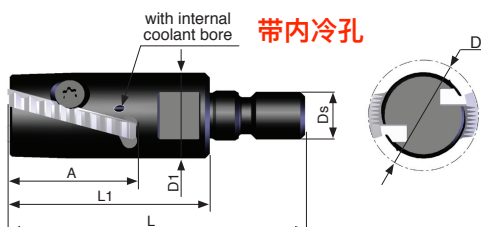
- Carmex modular holders are ideal for deep reach applications.
模块式螺纹铣刀头，理想的深孔螺纹加工。
- Unique clamping method enables optimal strength and indexability.
独特的夹持方式，最佳的强度和性能。
- Cost saving - Same shank can hold different heads.
节省成本，相同的刀柄可以连接不同的螺纹铣刀头。
- Toolholders with internal coolant bore.
刀杆和螺纹铣刀头带内冷孔。
- Screw connection allows long overhang.
螺杆连接可以达到长的悬深。
- Carmex standard thread milling inserts fit these toolholders.
刀杆适合 Carmex 各种标准螺纹铣刀片。
- Different steel extensions are available.
不同的钢制刀杆可适合长的悬深。
- Toolholders are compatible with common toolholding systems.
刀杆与刀头夹持系统通用。

Toolholders

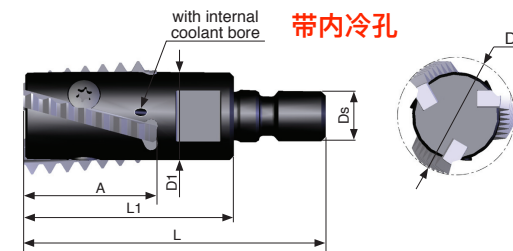
螺纹铣刀刀头



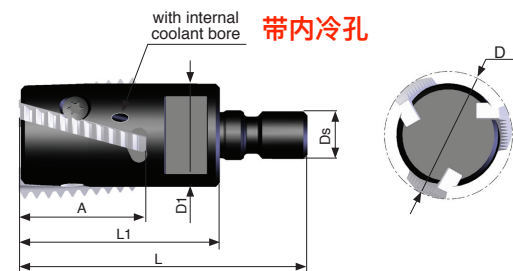
订货号	刀片规格	刀头直径	刀体直径	连接螺纹	刀体长	总长	刀片数量	锁紧螺丝	扳手
Ordering Code	Insert size A	D	D1	Ds	L1	L	No. of Inserts	Screw	Key
SRH19-3 S	27	19	15	M8	42.5	60	3	S19	K16



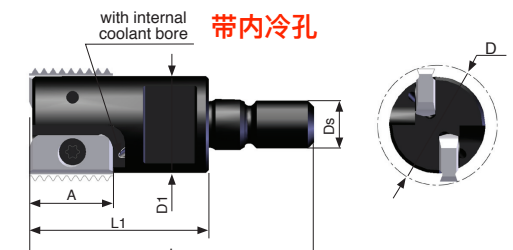
订货号	刀片规格	刀头直径	刀体直径	连接螺纹	刀体长	总长	刀片数量	锁紧螺丝	扳手
Ordering Code	Insert size A	D	D1	Ds	L1	L	No. of Inserts	Screw	Key
SRH23-2 S	27	23	18	M10	42.5	62.5	2	S23	K16



订货号	刀片规格	刀头直径	刀体直径	连接螺纹	刀体长	总长	刀片数量	锁紧螺丝	扳手
Ordering Code	Insert size A	D	D1	Ds	L1	L	No. of Inserts	Screw	Key
SRH28-3 S	32	28	21	M12	50	72	3	S28	K16



订货号	刀片规格	刀头直径	刀体直径	连接螺纹	刀体长	总长	刀片数量	锁紧螺丝	扳手
Ordering Code	Insert size A	D	D1	Ds	L1	L	No. of Inserts	Screw	Key
SRH32-3 S	32	32	26	M12	50	72	3	S32S	K16



订货号	刀片规格	刀头直径	刀体直径	连接螺纹	刀体长	总长	刀片数量	锁紧螺丝	扳手
Ordering Code	Insert size A	D	D1	Ds	L1	L	No. of Inserts	Screw	Key
SR0020C14-2 S	14	20	16	M8	30.5	48	2	S14	K14